

용 도 설 명 서

구 매 명	『뿌리산업 DX기반구축』 수직형머시닝센터용 코렛드 등46종 재료구매
규 격	상세 견적서 참조
과 제 명	뿌리산업 제조공정혁신 지원을 위한 DX기반구축사업
용 도	수직형 머시닝센터 운영을 위한 코렛트, 엔드밀 등 구매

1. 본 구매 물품은 “뿌리산업 제조공정혁신 지원을 위한 DX기반구축” 사업의 도입예정장비인 수직형머시닝센터 가공을 위한 재료로서 지역기업의 초정밀공정 기술지원 / 디지털전환을 목적으로 함.

- 1) 코렛트(ER) ALT-CUT 엔드밀은 고속 가공공구로서 특수 코팅 처리로 내마모성을 강화한 제품으로 고속 가공 및 정밀도가 높음 제품에 활용
- 2) ALT-CUT 라핑 엔드밀은 표면을 다듬는 공정 엔드밀로서 공작물 표면의 마무리 작업 용도에 활용함
- 3) X-POWER 강력한 절삭능력을 가진 엔드밀로서 강철, 스테인리스 등 다양한 재료에 사용이 가능하며 높은 절삭 속도와 강도를 가진다.
- 4) X-PWOER 라핑 엔드밀은 표면 정밀도 강화 엔드밀로서 절삭력과 표면을 매끄럽게 가공하는 용도로 활용
- 5) INSERT Coro Mill 345는 가공 중 쉽게 교체할 수 있는 인서트를 사용하며, 강력한 절삭력과 효율성을 가짐으로 고속 가공 및 대량생산에 적합

☐ 운용장비

- 수직형 머시닝센터는 절삭 공구가 수직으로 고정된 상태에서 가공하는 장비로서 밀링, 드릴링, 탭 작업 등이 가능하며, 디지털전환 시스템 구축 및 기업기술지원을 수행

□ 주요물품 (상세규격서 참조)

No	품 명	수량	비고
1	Coro mill 345 insert	40	
2	INSERT	50	
3	INSERT	40	
4	코렛드(ER)	6	
5	코렛드(ER)	6	
6	코렛드(ER)	6	
7	코렛드(ER)	6	
8	코렛드(ER)	6	
9	코렛드(ER)	6	
10	코렛드(ER)	6	
11	코렛드(ER)	3	
12	코렛드(ER)	6	
13	코렛드(ER)	6	
14	코렛드(ER)	8	
15	코렛드(ER)	8	
16	코렛드(ER)	3	
17	코렛드(ER)	6	
18	코렛드(ER)	6	
19	코렛드(ER)	6	
20	드릴SET(골드피)	2	
21	ALT-CUT 엔드밀	20	
22	ALT-CUT 엔드밀	20	
23	ALT-CUT 엔드밀	20	
24	ALT-CUT 엔드밀	20	
25	ALT-CUT 엔드밀	20	
26	ALT-CUT 엔드밀	20	
27	ALT-CUT 엔드밀	20	
28	ALT-CUT 엔드밀	10	
29	ALT-CUT 라핑엔드밀	20	
30	ALT-CUT 라핑엔드밀	20	
31	ALT-CUT 라핑엔드밀	20	
32	ALT-CUT 라핑엔드밀	20	
33	ALT-CUT 라핑엔드밀	5	
34	X-POWER 엔드밀	20	
35	X-POWER 엔드밀	20	
36	X-POWER 엔드밀	20	
37	X-POWER 엔드밀	20	
38	X-POWER 엔드밀	20	
39	X-POWER 엔드밀	20	
40	X-POWER 엔드밀	20	
41	X-POWER 엔드밀	10	
42	X-POWER 라핑엔드밀	20	
43	X-POWER 라핑엔드밀	20	
44	X-POWER 라핑엔드밀	20	
45	X-POWER 라핑엔드밀	20	
46	X-POWER 라핑엔드밀	5	