

상 세 규 격 서

구분	품명	규격	단위	수량
1	오토 웰 파워 롱 바이스	AVK-250 - 조폭(Jaw Width) : 200 - 바이스 벌어짐(Max.Opening) : 505 - 제품 총 길이(Total Length) : 803	EA	4
2	페이스밀 아바	BT50-FMA31.75-45	EA	1
3	페이스밀 아바	BT50-FMA50.8 -45	EA	1
4	밀링 커터	EPN4100R	EA	1
5	밀링 커터	EPN4160R	EA	1
6	밀링 인서트	SPCN1203EDR A30	EA	200
7	밀링 인서트	SPCN1203EDR H01	EA	200
8	폴스터드볼트	PS-5(BT50/45도)	EA	50
9	툴클램프	TCL-50	EA	1
10	밀링척 코셋트(ST)	K32-6	EA	8
11	밀링척 코셋트(ST)	K32-8	EA	8
12	밀링척 코셋트(ST)	K32-10	EA	8
13	밀링척 코셋트(ST)	K32-12	EA	8
14	밀링척 코셋트(ST)	K32-16	EA	8
15	밀링척 코셋트(ST)	K32-20	EA	8
16	밀링척 코셋트(ST)	K32-25	EA	8
17	밀링척 코셋트(ER)SET	ER32 SET (Ø 3.0 ~ 20.0) 18PCS	EA	2
18	SCREW JACK	SJ-95(70-95)	EA	4
19	SCREW JACK	SJ-130(90-130)	EA	4
20	SCREW JACK	SJ-180(120-180)	EA	4
21	SCREW JACK	SJ-260(160-260)	EA	4
22	SCREW JACK	SJ-350(240-350)	EA	4
23	T-SLOT BOLT	TB 22-150	EA	6
24	T-SLOT BOLT	TB 22-175	EA	6
25	T-SLOT BOLT	TB 22-200	EA	6
26	T-SLOT BOLT	TB 22-250	EA	6
27	T-SLOT BOLT	TB 22-300	EA	6
28	FLANGED NUT	FN-22(M22X2.5P)	EA	18
29	PLAIN CLAMP	PC-200(M22-24)	EA	12

상 세 내 역

1. 물품명

- “뿌리산업 제조공정 혁신지원을 위한 DX기반구축사업” 도입장비인 수직형 머시닝센터 운영을 위한 밀링척코셋트, 밀링커터 등 재료

2. 성능 및 규격

- 제품 고정 용도의 오토 웰파워 롱바이스, 툴클램프, 스크류잭, PLAIN CLAMP 및 사용 용도에 맞는 직경, 성형별 가공을 위한 페이스밀 아바, 밀링커터, 밀링 인서트, 폴스터드볼트, 밀링척 코셋

트, 밀링척, T-SLOT BLOT, FLANGED NUT 등 으로 상세 규격은 상기 표 참조

3. 기타사항

가.납품위치: 경북 구미시 공단동 324-1, 101호

나.납품개요: 규격서의 조건에 맞는 제품 납품

다.납품기한: 계약 후 20일 이내

라.무상보증기간: 납품 및 검수 후 1년

마.계약의이행

- 1) 본 규격서에 대한 주계약자(이하 “계약자” 라한다)와 발주기관 간의 해석상 이견은 발주기관의 해석에 따라야 하며, 본 규격서에 특별히 명시되지 않은 사항은 정부계약법 등의 규정과 일반 관례에 따른다.
- 2) 발주기관은 계약내용 전부에 대한 권리를 행사할 수 있으며 계약자는 이에 대하여 전적으로 동의해야 한다.
- 3) 본 규격서에 명시된 모든 조항은 본 사업의 원활한 추진에 필요한 최소한의 사항만을 규정하였으므로 상세히 기술하지 않았거나 누락된 사항에 대해서도 정상운영 및 서비스에 문제가 발생되지 않도록 계약자는 사전 조치를 취하여야 한다.
- 4) 본 규격서에서 요구하는 성능 및 특성에 대해 계약자의 오인 또는 누락된 상태로 계약 체결되어, 계약 후 이를 보완하기위한 설계변경, 물품 등을 추가해야 할 경우 계약자부담으로 시행한다
- 5) 계약자는 공급하는 제품의 성능, 품질 등 에 대한 최종적인 책임을 진다.