

상 세 규 격 서

구분	품명	모델명	수량	비고
1	MAGNASLOT	600HD50(600 x 790 x 55)	1EA	
2	BODY FIXTUEER	장비 호환 클램프	20EA	
3	MILLING CLAMPING SET	MCS-20	1EA	
4	드릴SET(골드피)	100PCS	2EA	
5	카운터싱크세트	1F, 3F, 홀형(15P)	1EA	
6	코너 레디우스 엔드밀	2NCR160010160	20EA	
7	긴 길이 엔드밀	2LEMG160400160(160*40*160L*S16*2F*)	10EA	
8	표준 길이 엔드밀	2HCEG160400160(160*40*160L*S16*2F*)	10EA	

상 세 내 역

1. 물품명

- “뿌리산업 제조공정 혁신지원을 위한 DX기반구축사업” 도입장비인 수직형머시닝센터 운영을 위한 가공 재료

2. 성능 및 규격

- 모델명은 규격/직경/재질/인서트 형상/코팅 등을 의미하며 해당 모델명 규격 참조 필요

3. 기타사항

가.납품위치: 경북 구미시 구미대로 350-27 IT의료융합기술센터

나.납품개요: 규격서의 조건에 맞는 제품 납품

다.납품기한: 계약후 20일 이내

라.무상보증기간: 납품 및 검수 후1년

마.계약의이행

- 1) 본 규격서에 대한 주계약자(이하 “계약자” 라한다)와 발주기관 간의 해석상 이견은 발주기관의 해석에 따라야 하며, 본 규격서에 특별히 명시되지 않은 사항은 정부계약법 등의 규정과 일반 관례에 따른다.
- 2) 발주기관은 계약내용 전부에 대한 권리를 행사할 수 있으며 계약자는 이에 대하여 전적으로 동의해야 한다.
- 3) 본 규격서에 명시된 모든 조항은 본 사업의 원활한 추진에 필요한 최소한의 사항만을 규정하였으므로 상세히 기술하지 않았거나 누락된 사항에 대해서도 정상운영 및 서비스에 문제가 발생되지 않도록 계약자는 사전 조치를 취하여야 한다.
- 4) 본 규격서에서 요구하는 성능 및 특성에 대해 계약자의 오인 또는 누락된 상태로 계약

체결되어, 계약 후 이를 보완하기위한 설계변경, 물품 등을 추가해야 할 경우 계약자부담으로 시행한다.

5) 계약자는 공급하는 제품의 성능, 품질 등 에 대한 최종적인 책임을 진다.