

상세규격서

구분	품명	규격	단위	수량
1	Coro mill 345 insert	345N-13T5E-MW8 / 1040, (SANDVIK)	EA	40
2	INSERT	CNMG120408-MR 4335 (SANDVIK)	EA	50
3	INSERT	DNMG150604-PMC (SANDVIK)	EA	40
4	코렛드(ER)	ER16-C3.0 (삼천리)	EA	6
5	코렛드(ER)	ER16-C4.0 (삼천리)	EA	6
6	코렛드(ER)	ER16-C6.0 (삼천리)	EA	6
7	코렛드(ER)	ER16-C8.0 (삼천리)	EA	6
8	코렛드(ER)	ER25-C4.0 (삼천리)	EA	6
9	코렛드(ER)	ER25-C6.0 (삼천리)	EA	6
10	코렛드(ER)	ER25-C8.0 (삼천리)	EA	6
11	코렛드(ER)	ER25-C10.0 (삼천리)	EA	3
12	코렛드(ER)	ER25-C12.0 (삼천리)	EA	6
13	코렛드(ER)	ER25-C13.0 (삼천리)	EA	6
14	코렛드(ER)	ER32-C6.0 (삼천리)	EA	8
15	코렛드(ER)	ER32-C8.0 (삼천리)	EA	8
16	코렛드(ER)	ER32-C10.0 (삼천리)	EA	3
17	코렛드(ER)	ER32-C12.0 (삼천리)	EA	6
18	코렛드(ER)	ER32-C16.0 (삼천리)	EA	6
19	코렛드(ER)	ER32-C20.0 (삼천리)	EA	6
20	드릴SET(골드피)	100PCS (와이즈원)	EA	2
21	ALT-CUT 엔드밀	3F 3.0MMxF11, (E5D70030)표준 (와이즈원)	EA	20
22	ALT-CUT 엔드밀	3F 4.0MMxF13, (E5D70040)표준 (와이즈원)	EA	20
23	ALT-CUT 엔드밀	3F 5.0MMxF17, (E5D70050)표준 (와이즈원)	EA	20
24	ALT-CUT 엔드밀	3F 6.0MMxF17, (E5D70060)표준 (와이즈원)	EA	20
25	ALT-CUT 엔드밀	3F 8.0MMxF22, (E5D70080)표준 (와이즈원)	EA	20
26	ALT-CUT 엔드밀	3F 10.0MMxF27, (E5D70100)표준 (와이즈원)	EA	20
27	ALT-CUT 엔드밀	3F 12.0MMxF32, (E5D70120)표준 (와이즈원)	EA	20
28	ALT-CUT 엔드밀	3F 20.0MMxF48, (E5D70200)표준(와이즈원)	EA	10
29	ALT-CUT 라핑엔드밀	6.0MMxF15 (E5D73060) (와이즈원)	EA	20
30	ALT-CUT 라핑엔드밀	8.0MMxF20 (E5D73080) (와이즈원)	EA	20
31	ALT-CUT 라핑엔드밀	10.0MMxF25 (E5D73100) (와이즈원)	EA	20
32	ALT-CUT 라핑엔드밀	12.0MMxF30 (E5D73120) (와이즈원)	EA	20
33	ALT-CUT 라핑엔드밀	20.0MMxF48 (E5D73200) (와이즈원)	EA	5
34	X-POWER 엔드밀	4F 3.0MMxF8, (SEM811030)표준 (와이즈원)	EA	20
35	X-POWER 엔드밀	4F 4.0MMxF10, (SEM811040)표준 (와이즈원)	EA	20
36	X-POWER 엔드밀	4F 5.0MMxF13, (SEM811050)표준 (와이즈원)	EA	20
37	X-POWER 엔드밀	4F 6.0MMxF15, (SEM811060)표준 (와이즈원)	EA	20
38	X-POWER 엔드밀	4F 8.0MMxF20, (SEM811080)표준 (와이즈원)	EA	20
39	X-POWER 엔드밀	4F 10.0MMxF25, (SEM811100)표준 (와이즈원)	EA	20
40	X-POWER 엔드밀	4F 12.0MMxF30, (SEM811120)표준 (와이즈원)	EA	20
41	X-POWER 엔드밀	4F 20.0MMxF45, (SEM811200)표준 (와이즈원)	EA	10
42	X-POWER 라핑엔드밀	6.0MMxF15, (SEM814060)표준 (와이즈원)	EA	20
43	X-POWER 라핑엔드밀	8.0MMxF20, (SEM814080)표준 (와이즈원)	EA	20
44	X-POWER 라핑엔드밀	10.0MMxF25, (SEM814100)표준 (와이즈원)	EA	20

45	X-POWER 라핑엔드밀	12.0MMxF30, (SEM814120)표준 (와이즈원)	EA	20
46	X-POWER 라핑엔드밀	20.0MMxF50, (SEM814200)표준 (와이즈원)	EA	5

상 세 내 역

1. 물품명

- “뿌리산업 제조공정 혁신지원을 위한 DX기반구축사업” 도입장비인 수직형 머시닝센터 운영을 위한 재료

2. 성능 및 규격

- 규격은 상기 규격표를 참조하여 납품하며, 규격관련 추가 문의는 담당자에게 문의하여 납품가능여부를 확인할 것

3. 기타사항

가.납품위치:경북 구미시 공단동 324-1, 101호

나.납품개요: 규격서의 조건에 맞는 제품 납품

다.납품기한: 계약후 20일 이내

라.무상보증기간: 납품 및 검수 후 1년

마.계약의이행

- 1) 본 규격서에 대한 주계약자(이하 “계약자” 라한다)와 발주기관 간의 해석상 이견은 발주기관의 해석에 따라야 하며, 본 규격서에 특별히 명시되지 않은 사항은 정부계약법 등의 규정과 일반 관례에 따른다.
- 2) 발주기관은 계약내용 전부에 대한 권리를 행사할 수 있으며 계약자는 이에 대하여 전적으로 동의해야 한다.
- 3) 본 규격서에 명시된 모든 조항은 본 사업의 원활한 추진에 필요한 최소한의 사항만을 규정하였으므로 상세히 기술하지 않았거나 누락된 사항에 대해서도 정상운영 및 서비스에 문제가 발생되지 않도록 계약자는 사전 조치를 취하여야 한다.
- 4) 본 규격서에서 요구하는 성능 및 특성에 대해 계약자의 오인 또는 누락된 상태로 계약 체결되어, 계약 후 이를 보완하기위한 설계변경, 물품 등을 추가해야 할 경우 계약자부담으로 시행한다.
- 5) 계약자는 공급하는 제품의 성능, 품질 등 에 대한 최종적인 책임을 진다.