

용 도 설 명 서

품 명	(국문) 마찰계수시험기
	(영문) -
규 격	상세규격서 참조
과 제 명	(#873) 서비스로봇용 전자융합부품 Agile제조실증 기반구축
사용용도	1. 구매 기자재 : 마찰계수시험기 2. 구매의 필요성 ○ 마찰계수시험기는 [KS B ISO 18646-1 : 로봇-서비스 로봇의 성능 기준 및 관련 시험방법-제 1부 : 바퀴형 로봇의 이동능력], [KS B ISO 18646-2 : 로봇-서비스 로봇의 성능 기준 및 관련 시험방법-제2부 : 주행], [KS B ISO 18646-3 : 로봇-서비스 로봇의 성능 기준 및 관련 시험방법-제3부 : 조작] 한국산업표준 시험규격에 따른 시험에 반드시 필요한 시험기이다. 위 한국산업표준 시험규격의 시험조건에는 다음과 같이 마찰계수 시험조건이 있다. KS P ISO 7176-13에 따라 마찰계수를 측정하였을 때 마찰계수가 0.6 내지 1.0인 단단하고 평평한 수평 주행면을 사용해야 한다. ○ 또한 마찰계수시험기는 [서비스로봇용 전자융합부품 Agile제조실증 기반구축]사업으로 구축완료한 제조/시험 장비를 이용한 기업지원 서비스 개선을 위해 필요하며 구축장비별 용도는 다음과 같다. ‘전자융합부품 인라인/매뉴얼 Agile 제조 시스템’ 에서 제조한 서비스로봇 주행시험 방향, 속도 제어기의 성능 검증, 주행 조건에서 센서 제어보드의 데이터 취득 성능검증 등이 있으며 ‘고강도/고정밀 서비스로봇용 RP장비’ 의 경우 주행하는 서비스로봇의 최대속도, 정지기능, 회피기능 등의 주행성능검증 시 성능의 기준이 되는 주행면의 마찰계수를 확인할 수 있다. ○ 현재 [서비스로봇용 전자융합부품 Agile제조실증 기반구축]사업으로 도입 절차 중인 주행환경 실증장비를 이용하여 한국산업표준 시험조건으로 평가하고 국내 로봇 인증기관에서 기업에서 개발한 제품의 인증을 취득하기 위해서는 이와 같이 시험 환경 조건의 측정이 가능한 시험기를 갖출 필요가 있다. 3. 구매 항목 ○ 마찰계수시험기 4. 산출근거 : 견적서 참조 5. 상세규격 : 상세규격서 참조

상 세 규 격 서

구분	품명	단위	수량	비고
1	마찰계수시험기	EA	1	
상 세 내 역				
1. 주요규격 가. 마찰계수시험기 1) 제조사 : QMESYS (큐머시스) 2) 모델명 : QM110CF 3) Capacity : 3, 6 kgf 4) Stroke Range : Max.150 mm 5) Speed Range : 0.1 ~ 600 mm/min 6) Standard : ASTM D 1894, D 4917, ISO 8295, KS M 7134 7) Dimensions : 540(W) × 400(D) × 390(H) mm 2. 기타사항 가. 납품위치 : 경북 구미시 구미대로 350-27 IT의료융합기술센터 5층 501호 나. 납품개요 : 전자융합부품 성능검증용 서비스로봇 주행면 마찰계수시험기 구매 다. 납품기한 : 계약일로부터 30일 이내 라. 계약의 이행 1) 본 규격서에 대한 주계약자(이하 “계약자”라 한다)와 발주기관 간의 해석상 이견은 발주기관의 해석에 따라야 하며, 본 규격서에 특별히 명시되지 않은 사항은 정부계약법 등의 규정과 일반 관례에 따른다. 2) 발주기관은 계약내용 전부에 대한 권리를 행사할 수 있으며 계약자는 이에 대하여 전적으로 동의해야 한다. 3) 본 규격서에 명시된 모든 조항은 본 사업의 원활한 추진에 필요한 최소한의 사항만을 규정하였으므로 상세히 기술하지 않았거나 누락된 사항에 대해서도 정상운영 및 서비스에 문제가 발생되지 않도록 계약자는 사전 조치를 취하여야 한다. 4) 본 규격서에서 요구하는 성능 및 특성에 대해 계약자의 오인 또는 누락된 상태로 계약 체결되어, 계약 후 이를 보완하기 위한 설계 변경, 물품 등을 추가해야 할 경우 계약자 부담으로 시행한다. 5) 계약자는 공급하는 제품의 성능, 품질 등에 대한 최종적인 책임을 진다. 마. 하자보증기간 : 납품 후 1년 바. 규격관련 문의사항 : 스마트제조로봇연구센터 김현 연구원 (054-467-8085)				