

상 세 규 격 서

구분	품명	모델명	수량	비고
1	CAPTO ER CHUCK	C6-391.14-16-100	3EA	
2	COLLET	393.14-16 060	3EA	
3	CAPTO ER CHUCK	C6-391.14-25-100	3EA	
4	COLLET	393.14-25 100	3EA	
5	CAPTO ER CHUCK	C6-391.14-32-100	3EA	
6	COLLET	393.14-32 160	3EA	
7	Coro mill 345 cutter	345-050C6-13H	1EA	
8	Coro mill 345 cutter	345N-13T5E-MW8/1040	10EA	
9	P-TURN CAPTO HOLDER	C6-PCLNR-45065-12	1EA	
10	INSERT	CNMG120408-MR 4335	10EA	
11	P-TURN CAPTO HOLDER	C6-PDJNR-45065-15	1EA	
12	INSERT	DNMG150604-PMC 4425	10EA	
13	CoroMILL Plura Endmill	1K334-0600-XB 1730	10EA	
14	CoroMILL Plura Endmill	1P240-0800-XA 1630	10EA	
15	CoroMILL Plura Endmill	1P240-1000-XA 1630	10EA	
16	CoroMILL Plura Endmill	1P240-1200-XA 1630	10EA	
17	CoroMILL Plura Endmill	1K334-0600-XB 1730	5EA	

상 세 내 역

1. 물품명

- “뿌리산업 제조공정 혁신지원을 위한 DX기반구축사업” 도입장비인 수직형머시닝센터 운영을 위한 소모성 가공툴 재료

2. 성능 및 규격

- 모델명은 규격/직경/재질/인서트 형상/코팅 등을 의미하며 해당 모델명 규격 참조 필요

3. 기타사항

가.납품위치:경북 구미시 구미대로 350-27 IT의료융합기술센터

나.납품개요:규격서의조건에맞는제품납품

다.납품기한:계약후20일이내

라.무상보증기간:납품및검수후1년

마.계약의이행

- 1) 본 규격서에 대한 주계약자(이하 “계약자” 라한다)와 발주기관 간의 해석상 이견은 발주기관의 해석에 따라야 하며, 본 규격서에 특별히 명시되지 않은 사항은 정부계약법 등의 규정과 일반 관례에 따른다.

- 2) 발주기관은 계약내용 전부에 대한 권리를 행사할 수 있으며 계약자는 이에 대하여 전적으로 동의해야 한다.

- 3) 본 규격서에 명시된 모든 조항은 본 사업의 원활한 추진에 필요한 최소한의 사항만을 규정하였으므로 상세히 기술하지 않았거나 누락된 사항에 대해서도 정상운영 및 서비스에 문제가 발생되지 않도록 계약자는 사전 조치를 취하여야 한다.
- 4) 본 규격서에서 요구하는 성능 및 특성에 대해 계약자의 오인 또는 누락된 상태로 계약 체결되어, 계약 후 이를 보완하기위한 설계변경, 물품 등을 추가해야 할 경우 계약자부담으로 시행한다.
- 5) 계약자는 공급하는 제품의 성능, 품질 등 에 대한 최종적인 책임을 진다.