

상 세 규 격 서

구분	품명	단위	수량	규격
1	고속가공용 콜렛척	EA	3	HSK63A-ER16-90(리치밀)
2	고속용 콜렛척	EA	5	A63-DTA7-150(MST-JAPAN)
3	고속용 콜렛척	EA	5	A63-DTA12-150(MST-JAPAN)
4	드릴척 콜렛	EA	10	D7-6-P[정밀급-MST]
5	드릴척 콜렛	EA	5	D12-12-P[정밀급-MST]
6	스패너(DTA7용)	EA	1	F-38(MST-JAPAN)
7	스패너(DTA12용)	EA	1	F-45(MST-JAPAN)
8	마이크로 보링바	EA	1	A63-MBH75-195(MST-JAPAN)
9	마이크로 보링바	EA	1	A63-MBH115-195(MST-JAPAN)
10	마이크로 보링바	EA	1	A63-MBH180-195(MST-JAPAN)
11	카트리지	EA	1	STGP12
12	인서트	EA	1	TPC164-NA((MST-JAPAN))
13	인서트	EA	1	TPC164-ND((MST-JAPAN))
14	스핀들 크리너	EA	1	CLT-A63-G3(MST-JAPAN)
15	스핀들 크리너 와이프	EA	1	CWP-A63(MST-JAPAN)
16	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.2*2(A)
17	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.2*4(A)
18	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.3*2(A)
19	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.3*3(A)
20	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.3*4(A)
21	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.5*3(A)
22	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.5*4(A)
23	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R0.5*6(A)
24	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R1.0*6(A)
25	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R1.0*8(A)
26	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R1.0*10(A)
27	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R1.5*10(A)
28	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R1.5*12(A)
29	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R1.5*16(A)
30	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R2.0*10(A)
31	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R2.0*12(A)
32	고경도용 초경리브볼엔드밀	EA	20	R2.0*16(A)

상 세 내 역

1. 물품명

- 5축가공장비 운용 재료

2. 성능 및 규격

- 보링바
 - A63-MBH75-195(MST-JAPAN)
 - A63-MBH115-195(MST-JAPAN)
 - A63-MBH180-195(MST-JAPAN)
- 콜렛
 - D7-6-P(MST-JAPAN)
 - D7-12-P(MST-JAPAN)
- 고경도용 초경리브볼엔드밀
 - R0.2*2(A) ~ R2.0*16(A)

3. 기타사항

가. 납품위치 : 경북 구미시 산동읍 첨단기업 1로 17 구미전자정보기술원

나. 납품개요 : 규격서의 조건에 맞는 제품납품

다. 납품기한 : 계약 후 20일 이내

라. 무상보증기간 : 납품 및 검수 후 1년

마. 계약의 이행

- 1) 본 규격서에 대한 주계약자(이하“계약자”라 한다)와 발주기관 간의 해석상 이견은 발주기관의 해석에 따라야 하며, 본 규격서에 특별히 명시되지 않은 사항은 정부계약법 등의 규정과 일반 관례에 따른다.
- 2) 발주기관은 계약내용 전부에 대한 권리를 행사할 수 있으며 계약자는 이에 대하여 전적으로 동의해야 한다.
- 3) 본 규격서에 명시된 모든 조항은 본 사업의 원활한 추진에 필요한 최소한의 사항만을 규정하였으므로 상세히 기술하지 않았거나 누락된 사항에 대해서도 정상운영 및 서비스에 문제가 발생되지 않도록 계약자는 사전 조치를 취하여야 한다.
- 4) 본 규격서에서 요구하는 성능 및 특성에 대해 계약자의 오인 또는 누락된 상태로 계약 체결되어, 계약 후 이를 보완하기 위한 설계 변경, 물품 등을 추가해야 할 경우 계약자 부담으로 시행한다.
- 5) 계약자는 공급하는 제품의 성능, 품질 등에 대한 최종적인 책임을 진다.